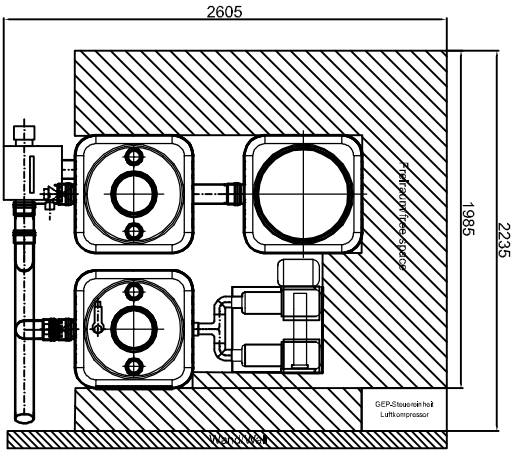
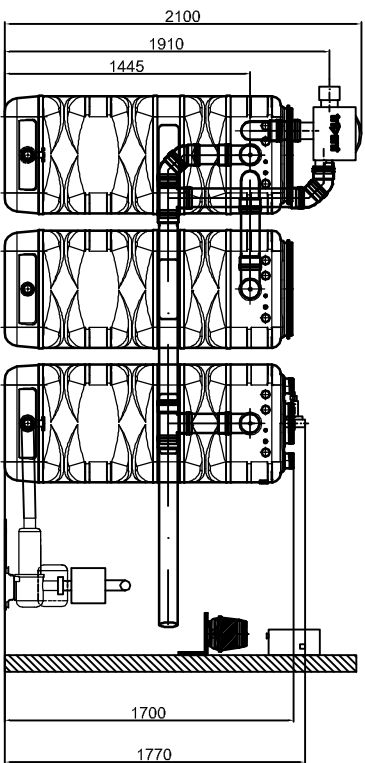
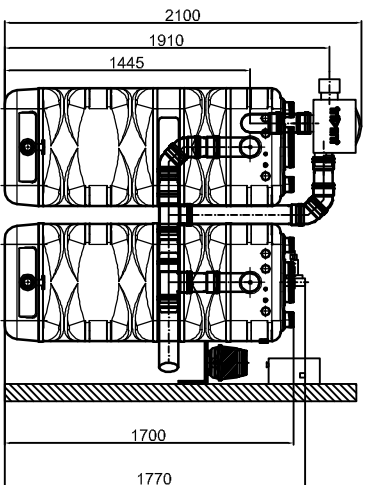
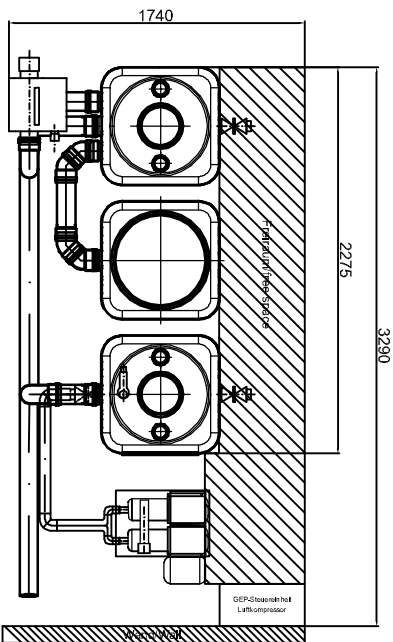


Installationsbeispiel Variante A
Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B
Installation example Variante B



Installationsbeispiel

Fabrikat: GEP
Typ: GEP-Wassermanager GWM 1.150 mit Druckerhöhung
Artikelnummer: 813350
Hersteller: Dehoust GmbH
www.grawassernutzung.de

Max. Auberleistungsleistung: 1.150 Liter/Tag
Grawasserspeicher: 600 Liter
Berlebswasserspeicher: 600 Liter

Elektrischer Anschluss Grawasservanlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 600 mm
Anmessungen Betonges Bauteile LxBxH: 720 x 720 x 1.700 mm
Leergewicht Gesamteinlage: 160 kg
Leergewicht schwerstes Bauteil: 60 kg

bausetzte Anschlüsse Zulauf/Überlauf
Großfitter: DN 100
Tanks: DN 100

Grawasserrücklauf zwischen Grawasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100
Anschluss Druckerhöhungsanlage Druckseite: 1x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwassernachspeisung: 1 1/2" IG; p.mit.: 1 bar; p.max.: 10 bar
Anschluss Rückführung Großfitter: 1 1/2" IG; p.mit.: 1 bar; p.max.: 2 bar

Maße in mm; Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten.

Rohrleitungen nicht im Lieferumfang enthalten.

Alle Angaben freibleibend; technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler
Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: GEP
Type: GEP-Watermanager GWM 1.150 with double booster pump
Item: 813350
Manufacturer: Dehoust GmbH
www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 1,150 litres/day
Greywater buffer volume: 600 litres
Process water buffer volume: 600 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Electrical power booster pump station: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W

Free access space for maintenance above tanks : min. 500 mm

Dimension longest component: LxWxH: 720 x 720 x 1,700 mm

Empty weight total plant: 160 kg

Empty weight heaviest component: 60 kg

Pipe dimensions inflow/overflow
coarse filter: DN 100

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100

Pressure connection booster pump: 1x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1 1/2" female; p.mit.: 1 bar; p.max.: 10 bar

Connection backwash coarse filter: 1 1/2" female; p.mit.: 1 bar; p.max.: 2 bar

Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.

Pipes and pipeworking not included in delivery.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.
All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, übertragen, geteilt, weitergegeben, veröffentlicht, noch für Schiedsverfahren oder zur Herstellung einer Fälschung verwendet werden.

DEHOUST		Gutenberstraße 5-7 D-69181 Lahnau Tel: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76	
2013	Datum	Name	Maßstab
ger.	11.10.	MS	1:1
GEP-Wassermanager GWM 1.150 mit Druckerhöhung			
GEP-Watermanager GWM 1.150 with booster pump			
Art.-Nr.	813350	Zehng.-Nr.	Rev.